



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 090-029010

na výrobek:

Závitová tyč ANP - SAS

typ / varianta: ANP-SAS 550 Ø 12; 14; 16; 20; 25; 26; 28; 30; 32; 36; 40; 50; 63,5 mm

ANP-SAS 670 Ø 18; 22; 25; 28; 30; 35; 43; 57,5; 63,5; 75 mm

žadatel:

ANP – Systems GmbH

IČ:

adresa: Christophorusstraße 12, 5061 Elsbethen, Austria

výrobce: Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG

adresa: 83404 Ainring - Hammerau, Germany

výrobna: Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG

adresa: 83404 Ainring - Hammerau, Germany

Zakázka: Z090120579

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 5

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

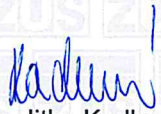
Platnost osvědčení do: 31. března 2018

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 11. března 2013




Ing. Jitka Kadlecová
vedoucí posuzovatel


Ing. Jiří Studnička
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Výkresová dokumentace závitových tyčí ANP-SAS 550; ANP- SAS 670
- Zulassung GZ: BMVIT-327.120/0019-IV/ST2/2012 - SAS 670/800 Ø 18, 22, 25, 28, 30, 35, 43, 47,5, 63,5 a 75 mm ze dne 19.12. 2012.
- Zulassung GZ: BMVIT-327.120/0011-IV/ST2/2012 SAS 550 Ø 12, 14, 16, 20, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 50 a 63,5 mm ze dne 20.4. 2012.

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN ISO 6892-1 - Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty
- ČSN EN ISO 15630-1- Ocel pro výztuž a předpínání do betonu - Zkušební metody - Část 1: Tyče, válcované dráty a dráty tažené pro výztuž
- ČSN 42 5512 - Tyče kruhové pro výztuž do betonu z oceli značky 10 216. Rozměry
- ČSN 42 0139 - Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
- ČSN 42 0505 - Surové železo, litina, ocel, slitiny na bázi železa, feroslitiny, kovový mangan a chrom. Všeobecné požadavky k metodám chemického rozboru
- TN 01_02_01 Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel s žebírky nebo hladká dodávaná v tyčích, svitcích, drátech ve svitcích a rozvinutých výrobcích

6. Ověřovací zkoušky:

Nebyly provedeny.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01_02 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 2, § 5 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát ročně při postupu posouzení shody dle §5.

