

Technické osvedčenie

TO – 13/0043

v zmysle ustanovení § 26 zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov

Obchodný názov výrobku:	Závitové tyče z ocele SAS
Druh výrobku:	Oceľ na vystužovanie betónu
Výrobca:	ANP – Systems GmbH Christophorusstraße 12 A-5061 Elsbethen Rakúsko
Miesto výroby:	ANP – Systems GmbH Christophorusstraße 12 A-5061 Elsbethen Rakúsko
Typ a účel použitia stavebného výrobku:	Typ SAS 550 priemerov 12 mm; 14 mm; 16 mm; 20 mm; 25 mm; 26 mm; 28 mm; 30 mm; 32 mm; 36 mm; 40 mm; 50 mm a 63,5 mm a typ SAS 670 priemerov 18 mm; 22 mm; 25 mm; 28 mm; 30 mm; 35 mm; 43 mm; 47,5 mm; 63,5 mm a 75 mm, sa používajú na vystužo- vanie železobetónových konštrukcií.
Platnosť technického osvedčenia	od: 03. 04. 2013 do: 02. 04. 2018
Technické osvedčenie obsahuje:	14 strán vrátane 3 príloh

4 Predpoklady, za ktorých sa priaznivo posudzuje vhodnosť výrobku na určené použitie v stavbe

4.1 Výroba

Výrobok - závitové tyče z ocele SAS - sa vyrába v súlade s predloženou technickou dokumentáciou uvedenou v prílohe 3. Používané výrobné postupy zabezpečujú, že charakteristiky výrobku sú v súlade s týmto technickým osvedčením.

4.2 Doprava a skladovanie výrobku

Tyče dĺžky 12 m (max. 18 m) sa dopravujú vo forme samostatných balíkov o hmotnosti do 5 000 kg, stiahnuté každých 2 000 mm oceľovým drôtom priemeru 6 mm.

4.3 Zabudovanie výrobku

4.3.1 Odporúčania výrobcu na projektovanie

Výrobca neuvádza odporúčania na projektovanie.

4.3.2 Odporúčania výrobcu na aplikáciu výrobku

Výrobca neuvádza odporúčania na aplikáciu výrobku.

4.3.3 Odporúčania výrobcu na údržbu výrobku

Výrobca neuvádza odporúčania na údržbu výrobku.

4.3.4 Zodpovednosť výrobcu za poskytovanie informácií

Výrobca zodpovedá za poskytovanie informácií uvedených na titulnej strane a v Špecifických podmienkach v častiach 1, 2, 4.2 a 4.3 tohto technického osvedčenia všetkým osobám, pre ktoré sú tieto informácie relevantné. Tieto informácie sa môžu poskytnúť vo forme kópií uvedených častí technického osvedčenia. Tieto kópie sa v zmysle článku 4 Všeobecných podmienok označia ako „neúplná kópia“, písomný súhlas osvedčovacieho miesta sa však pre tieto prípady už nevyžaduje. Výrobca zodpovedá za čitateľné uvedenie všetkých údajov podľa časti 3.3 na výrobku a za poskytnutie poradenstva o aplikácii výrobku.



V Bratislave 03. 04. 2013

prof. Ing. Zuzana Sternová, PhD.
vedúca Osvedčovacieho miesta OM 04

Zoznam príloh

- Príloha 1** Schéma tvaru rebierok a základné parametre tyčí SAS 550 a SAS 670
- Príloha 2** Zoznam citovaných a súvisiacich zákonov, vyhlášok a technických noriem
- Príloha 3** Zoznam citovaných a súvisiacich dokumentov použitých pri vypracovaní technického osvedčenia

Návrh technického osvedčenia na základe žiadosti č. O04/13/0063/80 vypracoval:
Ing. Ladislav Nižník, Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., pobočka Prešov

Za osvedčovacie miesto spracovala:
Ing. Iveta Lisičanová