



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 090-027698

na výrobek:

ANP-Mikropiloty SAS 550

typ / varianta: ocelová tyč ARI-G-55 Ø 20, 25, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 50 mm
ocelová tyč S 555/700 Ø 63,5 mm

žadatel:

ANP – Systems GmbH

Adresa: Christophorusstraße 12, 5061 Elsbethen, Austria
Výrobce: ANP – Systems GmbH
Adresa: Christophorusstraße 12, 5061 Elsbethen, Austria
Výrobna: ANP – Systems GmbH
Adresa: Christophorusstraße 12, 5061 Elsbethen, Austria
Zakázka: Z090110645

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Jitka Kadlecová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. října 2015

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 19. října 2012



Ing. Jozef Pôbiš
vedoucí autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka. 3

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební předpis	Počet vzorků		Požadovaná (P) deklarovaná úroveň (D)
			C	D	
1	mechanické vlastnosti materiálu ocelová závitová tyč	ČSN EN ISO 6892-1	3	1	D: technické parametry tabulka č. 2
2	odolnost proti korozi	ČSN EN 12501-1 ČSN EN 445 ČSN EN 446 ČSN EN 447	3	1	D: kontrola dle deklarace výrobce Zulassung GZ.BMVIT- 327.120/0060-II/ST2/2010
3	mechanická pevnost a stabilita	ČSN EN 1997-1:2004 ČSN EN 1992-1-1 ČSN 732030	3	1	P: ČSN EN 1992-1-1 čl. 2.1.1

Poznámka: C – certifikace výrobku §6; D – dohled nad certifikovaným výrobkem §6

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

- Zulassung GZ.BMVIT-327.120/0060-II/ST2/2010, vystaven TVFA (Technische Versuchs & Forschungsanstalt GmbH TU Wien dne 24. září 2010.
- Statické zatěžovací zkoušky mikropiloty
- Tahové zkoušky ocelových závitových tyčí

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN 1537 - Provádění speciálních geotechnických prací – Injektované horninové kotvy
- ČSN EN 1997-1:2004 – Navrhování geotechnických konstrukcí; Část 1: Obecná pravidla
- ČSN EN 1992-1-1 - Navrhování betonových konstrukcí - Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby
- ČSN EN ISO 6892-1 - Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty
- ČSN EN 12501-1 - Ochrana kovových materiálů proti korozi – Pravděpodobnost koroze v půdě - Část 1: Obecné zásady
- ČSN EN 445 - Injektážní malta pro předpínací kabely - Zkušební metody
- TN 04_02_01 Konstrukční kovové stavební díly

6. Ověřovací zkoušky:

Ověřovací zkoušky nebyly provedeny.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 04_02 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém jakosti v souladu s požadavky písm. c), odst. 1, § 6 uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát ročně při postupu posouzení shody dle § 6.

